

**TABELLA 1 - CARATTERISTICHE TECNICHE**

<b>CARATTERISTICHE</b>	<b>X20N</b>	<b>X20W</b>	<b>X26N</b>	<b>X32N</b>
ALTEZZA DI LAVORO m	8,1	8,1	9,93	11,75
ALTEZZA ALLA PIATTAFORMA m	6,1	6,1	7,93	9,75
PORTATA MASSIMA DELLA PIATTAFORMA Kg	340	455	455	340
N. MASSIMO DI OCCUPANTI DELLA PIATTAFORMA	3	4	4	3
PORTATA MASSIMA DEL CESTELLO ESTENSIBILE Kg	110	110	110	110
N. MASSIMO DI OCCUPANTI DEL CESTELLO	1	1	1	1
MISURE PIATTAFORMA m	0,72 x 2,21	1,12 x 2,21	1,12 x 2,21	1,12 x 2,21
MISURE PIATTAFORMA C/CESTELLO ESTESO m	0,72 x 3,15	1,12 x 3,15	1,12 x 3,15	1,12 x 3,15
LARGHEZZA m	0,82	1,22	1,22	1,22
ALTEZZA CHIUSO m	2,06	2,06	2,19	2,32
LUNGHEZZA m	2,35	2,35	2,35	2,35
PESO Kg	1736	1938	2153	2486
ALTEZZA MASSIMA PER LA GUIDA m	6,1	6,1	7,93	9,75
RAGGIO DI CURVATURA INTERNO m	2,03			
VELOCITA' MASSIMA A PIATTAFORMA CHIUSA Km/h	3,2	3,2	3,2	3,2
VELOCITA' MASSIMA A PIATTAFORMA ELEVATA Km/h	1	1	1	1
PRESSIONE MASSIMA DEL SISTEMA IDRAULICO bar	207			
ALIMENTAZIONE	MOTORE ELETTRICO A CORRENTE CONTINUA 24 V, 4 CV E BATTERIE 4-220 AH / 28,12 Kg cad.			
CARICA BATTERIE	25 AMP			
CICLO BATTERIE	25% PER 8 ORE			
VOLATGGIO	24 VOLT			
CAPACITA' DEL SERBATOIO IDRAULICO litri	19			
SISTEMA DI GUIDA	DUE VELOCITA'			
SISTEMI DI CONTROLLO	JOY-STICK PROPORZIONALE CON LEVA DI CONSENSO, DEVIATORE E PULSANTE A FUNGO ROSSO DI BLOCCO DI EMERGENZA			
PNEUMATICI mm	381 DI GOMMA SOLIDA ANTIMPRONTA			
GUIDA	2 MOTORI IDRAULICI SULLE RUOTE ANTERIORI			
FRENO DI STAZIONAMENTO	DOPPIA MOLLA CON AZIONAMENTO IDRAULICO			
PARAPETTO m	1,1			
FERMAPIEDE cm	15,2			
INCLINAZIONE MASSIMA PER LA GUIDA	23% (13°)	23% (13°)	22% (12°)	22% (11°)
SISTEMA DI ELEVAZIONE	CILINDRO A SEZIONE SINGOLA		2 CILINDRI A SEZIONE SINGOLA	
FLUIDO IDRAULICO temperatura normale > 0 °C	ISO # 46			
FLUIDO IDRAULICO bassa temperatura > - 23 °C < 0 °C	5W - 20 Motor Oil			

**QUESTE CARATTERISTICHE POTREBBERO VARIARE SENZA PREAVVISO**